

FILINOX, S.A.

Sant Adrià, 76 E-08030 BARCELONA (SPAIN) 93.223.26.62 93.223.26.67
C.I.F./VAT: ESA08200032 www.inoxidables.com Email: customer@inoxidables.com

Empresa certificada por:



PROTECCIÓN ANTICORROSIÓN EN LAS PISCINAS

La gama de escaleras y Juegos de agua de FLEXINOX POOL con acabado ELECTROPULIDO, ofrece una solución ideal en los casos de uso de cloradores salinos, gracias a su superior resistencia a la corrosión. Todas las escaleras y juegos de agua de esta gama están fabricados con acero Inoxidable calidad marina A-316L.

Utilizando la gama de escaleras y Juegos de agua de FLEXINOX POOL con acabado ELECTROPULIDO debidamente instaladas con conexión a ánodos de sacrificio de zinc, se evitarán de forma fiable todos los procesos de corrosión en la piscina (electrólisis, pitting, etc.).

Los ánodos de sacrificio para escalera de piscina están diseñados para proteger las escaleras de piscina tanto con cloración salina como con cloración tradicional. Se instalan fácilmente y de forma discreta (aprovechamos los tornillos de rosca M8 para soportar los peldaños) y detienen los procesos de corrosión de toda la parte sumergida de la escalera

Protección anticorrosión en piscinas

La corrosión en piscinas es más habitual desde que se instalan dispositivos de cloración salina, ya que la presencia de sal en el agua hace que ésta sea más conductora y facilita la corrosión. Es muy habitual que se oxiden las escaleras de las piscinas (a pesar de ser de acero inoxidable A-316), sobre todo en sus soldaduras y tornillería.

Este deterioro de los elementos metálicos, existentes en la piscina, es el causante de pequeñas manchas de óxido en paredes y suelo del vaso de la piscina. Al estar el agua tratada con sal o cloruro sódico (NaCl) las manchas de óxido aparecen de forma más inmediata.

En la mayoría de casos estas manchas no son producto de un defecto de calidad del producto. Se trata de un proceso de deterioro denominado corrosión galvánica, que se produce siempre al tener 2 metales diferentes en contacto, entonces por diferencial de potencial generan una corriente eléctrica, en agua salada (cloración salina) ésta actúa como electrolito facilitando la conducción de electrones. Su comportamiento hace que el metal menos noble se vuelva ánodo y pierda electrones, mientras que el metal más noble se vuelve cátodo, adquiriendo carga negativa al atraer los electrones libres. Entonces el metal menos noble, se convierte en óxido y al continuar la reacción el cátodo se cubre de una película cedida por las partículas del metal anódico.

Por eso se recomienda la instalación de un ánodo de sacrificio de Zinc, para proteger las escaleras. Toda la oxidación pasará a través del conductor eléctrico al ánodo de sacrificio, evitando que se deterioren los elementos metálicos de la piscina y desprendan partículas de óxido que generen manchas difíciles de tratar.

La oxidación o corrosión de la escalera de la piscina en su parte sumergida se puede evitar de forma fiable y económica mediante la instalación de los ánodos de sacrificio. que se instalan muy fácilmente y quedan integrados de forma discreta, evitando así la corrosión y pasando totalmente desapercibidos.

Para poder proteger los elementos metálicos y evitar la corrosión en piscinas es necesario que se cumplan simultáneamente varios factores al instalar los ánodos:

- Los elementos metálicos a proteger deben estar sumergidos. La protección catódica no funciona para elementos aéreos. Así pues, mediante protección catódica solamente podemos prevenir la corrosión de la escalera de piscina en su parte sumergida.
- Los elementos metálicos a proteger deben tener contacto eléctrico directo al ánodo, por lo que para proteger diferentes elementos deberemos conectar un ánodo a cada elemento o interconectar todos los elementos metálicos entre ellos y el ánodo
- No es aconsejable proteger todos los elementos de la piscina desde un ánodo instalado en las tuberías de la sala de máquinas, en el skimmer o en un punto concreto de la piscina, ya que no obtendríamos una buena distribución de corriente. Así pues, lo mejor es montar un ánodo de sacrificio en cada elemento metálico a proteger.
- Instalación fija del ánodo en línea.



- Instalación como Accesorio / consumible “ pastilla de Zinc” .



- Instalación de Serie en las Esc. A-316L y Electropulidas. “ Pila de Zinc” .



- Kit Recambio Accesorio / consumible “ Pila de Zinc” .

